

# valg af type og størrelse...

■ **Beholder.** Totalrumfanget skal være ca. 20% større end det antal liter, der skal behandles. Normalt anvendes en opretstående cylindrisk beholder med en højde på 1,2 til 1,6× diameteren. Bunden skal være hvelvet eller plan med store rundinger mellem bund og side. På oversiden skal DIAFLEX-røreren kunne anbringes vibrationsfrit og med reakslen lodret. Det vil for de fleste opgavers vedkommende være mest hensigtsmæssigt at placere rørerne i beholderens centerlinje.

■ **Røreoorgan.** Valget afhænger af vare og rørevirkning, og retningslinier findes på side 4. Den uvendige diameter skal være ca. 1/3 af beholderens diameter ved arbejde i høviskose varer, og når der ønskes kraftig rørevirkning. Ved mindre krævende opgaver kan diameteren gøres mindre, men skal altid være mindst 1/5 af beholderdiameteren.

■ **Omdrejningstal.** Retningslinier for fastlæggelse af periferhastighed findes side 4. Det omdrejningstal, der svarer til fastlagt diameter på røreoorgan og periferhastighed, fås i diagrammet side 4. Herefter beslutes, om der skal vælges en rører med en hastighed eller med trinløst variabelt hastighedsområde.

■ **Motorstørrelse.** Det er vigtigt, at motoren aldrig underdimensioneres. Nødvendig størrelse afhænger især af den rørevirkning, der er brug for, og af varens viskositet. I de mange tilfælde, hvor der skal anvendes en pladeturbine med diameter mellem 250 og 350 mm, og hvor dimensionering af denne og af beholderen er sket efter ovenstående vejledning, kan motorstørrelser indtil 50 HK fastlægges efter nedenstående diagram.

■ **Aksellængde L.** Denne skal regnes fra det sted, hvor DIAFLEX-røreren monteringsflange fastspændes. Længden er afstanden herfra til beholderbund; den afstand, der ifølge side 4 skal være fra røreoorgan til beholderbund.

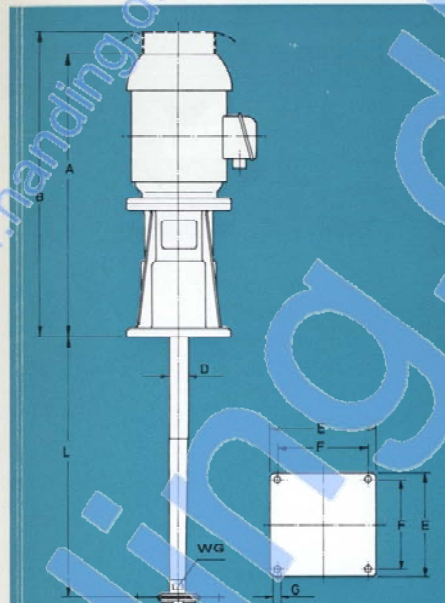
■ **Specielle ting.** Det må overvejes, om den foreliggende opgave, elektriske krav eller bygningsforhold nødvendiggør afvigelser fra standardudførelserne af DIAFLEX. En hjælp hertil er afsnittet „Hvad er DIAFLEX“ samt de anførte skitser.

■ **Endelig fastlæggelse.** Denne kan nu ske, hvis det bliver en standardudførelse kan den eksempelvis være:

1 stk. DIAFLEX D 40 – 6,8 ex 1500 omdr./min. L = 1450 mm, 1 stk. 150 mm pladeturbine + 1 stk. do. 200 mm + 1 stk. rustfrit nav.

Alle afvigelser fra standardudførelse må tydeligt meddeles ved bestilling.

# type D

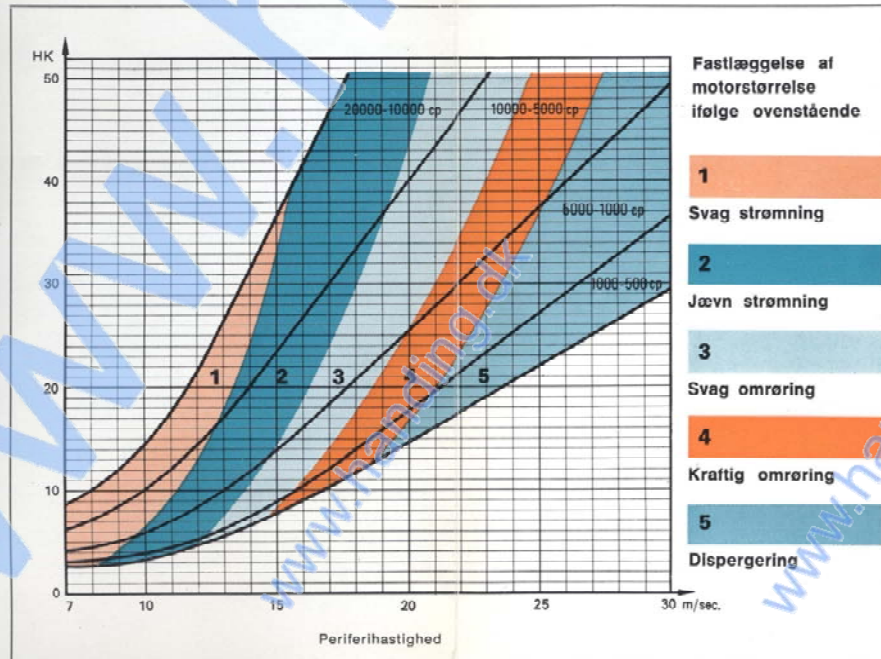


	D 40/ UD 40	D 60/ UD 60	D 80/ UD 80	D 90/ UD 90	D 100/ UD 100
D	40	60	80	90	100
L <sup>1)</sup>	1200	1500	2000	2000	2000
WG	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 3/4"	1 3/4"
E	250) 300)	400	450	500	600
F	215) 250)	340	390	440	500
φ	φ 13	φ 17	φ 17	φ 22	φ 22

<sup>1)</sup> Standardlængde. Anden længde kan vælges efter opgave.

<sup>2)</sup> 2 og 3 HK ved 1000 omdr./min. + 3 og 5,5 HK ved 1500 omdr./min.

<sup>3)</sup> 5,5 og 7,5 HK ved 1000 omdr./min. + 7,5 og 10 HK ved 1500 omdr./min.



**Handing Aps**  
Nordkranvej 5-9, Vassingerød  
DK - 3540 Lyngby  
Tel.: +45 48160166  
www.handing.dk

## Diaf Type D80

Dette dokument er vejledende  
Der tages forbehold for fejl.  
This document is only guiding.  
We make reservation for possible errors

Alle mål i mm.  
Measures in mm

Lager nr. /sj  
**R581**