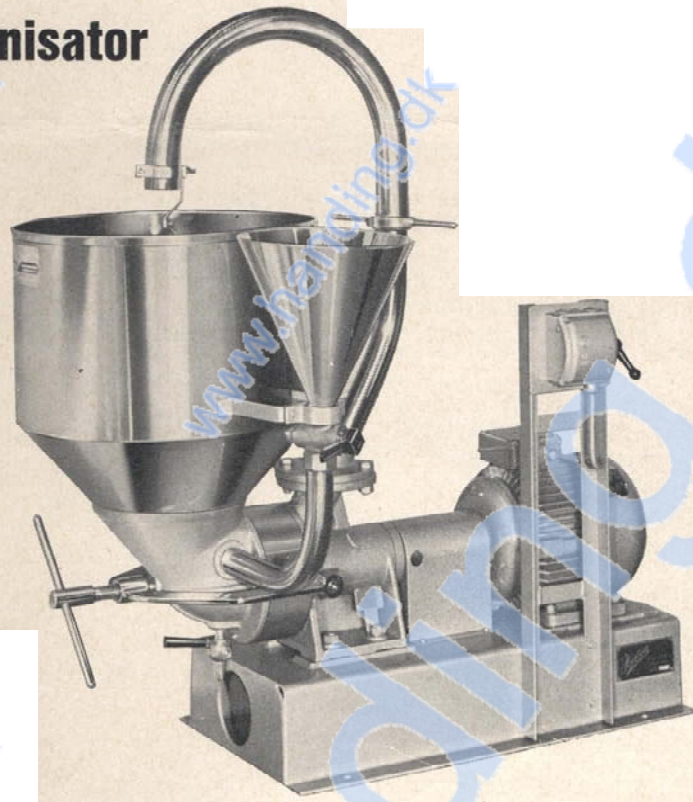


## Homogenisator 159 B



Die Maschine 159 B arbeitet ebenfalls in Chargen von 60 bis 150 l. Die zu emulgierenden Bestandteile werden direkt in den Umlaufbehälter gefüllt bzw. durch den Seitentrichter dem laufenden Mischprozeß allmählich zugegeben.

Das im Umlauf befindliche Material wird durch ein Vorstufenrad im eigentlichen Homogenisierteil vermischt, anschließend verwirbelt und im Pumpenteil durch eine Lochscheibe wieder in den Umlauf gedrückt.

Das Auspumpen der homogenisierten Masse erfolgt über das schwenkbare Umlaufrohr.

Die Stundenleistung richtet sich bei beiden Maschinentypen einmal nach der Größe des Umlaufbehälters, zum anderen nach der erforderlichen Umlaufzeit. Die Maschinen sind standardmäßig mit einem Umlauftrichter mit einem Fassungsvermögen von entweder 80 l oder 170 l lieferbar. Entsprechend große Seitentrichter stehen ebenfalls zur Verfügung.

Bei einem 80-l-Umlauftrichter beträgt die Leistung ca. 300 l/h bei einer Chargengröße von ca. 60 l.

bei einem 170-l-Umlauftrichter wird eine Leistung von ca. 750 l/h bei einer Chargengröße von ca. 150 l erreicht.

### Modell 159 B

Maschinenlänge	mm	1300
Maschinenbreite	mm	900
Maschinenhöhe	mm	900
Kraftbedarf der Maschine	kW	5,5
Kraftbedarf der Vakuumpumpe	kW	
Nettogewicht	kg	165
Bruttogewicht	kg	265
Kistenmaße	mm	1400/950/1100



**Handing ApS**  
Nordkranvej 5-9, Vassingerød  
DK - 3540 Lyngø  
Tel.: +45 48160166  
www.handing.dk

## Herbort Type 159 B

Dette dokument er vejledende  
Der tages forbehold for fejl.  
This document is only guiding.  
We make reservation for possible errors

Alle mål i mm.  
Measures in mm

Lager nr. /LH  
**H078**