



FYLDEMASKINE TYPE 2

En halvautomatisk fyldemaskine i hovedtrækkene opbygget som type 1, beregnet for samme produkter.

Emballageområde fra 100–5000 cc.

Maskinen leveres med 6 fyldehoveder.

Fyldningen af emballagen foregår ved manuelt at opsætte denne på fremføringsskinnen, og derefter skubbes flaskerne under fyldehovederne.

Ved betjening af kontakt føres fyldearrangementet ned, hvorved flaskecenteringsskinnen styrer flaskerne på plads, og fyldningen starter automatisk. Flaskerne fyldes i et på timeren forud indstillet antal sekunder, hvorefter de fyldte flasker føres videre på skinnen samtidig med, at de tomme flasker føres under fyldehovederne og processen gentages.

Væsken tilføres fødebeholderen på maskinens bagside, som er udstyret med flydearrangement for styring af konstant væske-niveau.

Også for denne maskine gælder, at alle dele, der kommer i forbindelse med produkterne, er udført i syrefast rustfrit stål.

Omstilling og justering foretages hurtigt og let.

FILLING MACHINE TYPE 2

A semi-automatic filling machine with the main components as type 1 and foreseen for similar products.

Filling range from 100 to 5000 cc.

The machine is fitted with 6 fillers.

The containers are manually to be placed on a slide bar, which then are pushed to the filling station. By activating a push-button the containers are centered and filling starts automatically. The filling continuous in the on a timer preselected period and are then removed by the feeding of the next batch of empty containers, and the process is repeated.

The fluid is carried to the back of the machine, where it is accumulated to a controlled, constant level.

On this machine also, all parts in connection with the fluids are manufactured from acid resistant stainless steel.

Changes and adjustments are quickly and easily carried out.

ABFÜLLMASCHINE TYP 2

Eine halbautomatische Abfüllmaschine. Hauptsächlich wie Typ 1. Verwendbar für dieselben Flüssigkeiten.

Behälterbereich von 100–5000 cc. Die Maschine wird mit 6 Abfüllköpfen geliefert.

Die Abfüllung der Behälter geschieht von der Führungsschiene, wo die Behälter manuell nach einander unter den Abfüllköpfen angebracht werden.

Bedient man mit einem Kontakt, wird das Abfüllarrangement automatisch an die Flaschen gesteuert, und die Füllung fängt automatisch an. Nach einer im voraus angegebenen Anzahl Sekunden (auf einem »Timer« eingestellt), sind die Behälter gefüllt und fahren weiter auf der Führungsschiene. Die Flüssigkeit wird dem Speisebehälter auf der Rückseite der Maschine zugeführt. Ein Fließarrangement beherrscht eine unveränderliche Ebene der Flüssigkeit.

Wie Typ 1 sind sämtliche Maschinenteile, die die Flüssigkeit berührt, aus rostsischem Stahl ausgeführt.

Umstellung und Justierung können schnell und einfach vorgenommen werden.



Handing ApS™

Nordkranvej 5-9, Vassingerød

DK - 3540 Lyngby

Tel.: +45 48160166

www.handing.dk

ADA type 2

Dette dokument er vejledende.

Der tages forbehold for fejl.

This document is only guiding.

We make reservation for possible errors.

Copyright © By Handing ApS. All Rights Reserved.

Alle mål i mm.

All measures in mm.

Lager nr.

/TN

F902