



# Pharmamischer Typenreihe P

## DIOSNA-Vorteile

Kurze Vormisch- und Granulier-Zeiten.  
Gleichmäßiges Granulat. Besonders großer  
Arbeitsbereich von leichten bis schwersten  
Massen. Geräuscharmer Lauf und niedriger  
Verschleiß. Geringe Bauhöhe, alle Teile  
leicht zugänglich. Einfache Reinigung.  
Totraumfreier Mischinnenraum.

Der Pharmamischer, häufig auch Schnell-  
mischer genannt, wurde von DIOSNA er-  
funden und unter großem Aufwand für die  
Anforderungen in der pharmazeutischen  
Industrie entwickelt. DIOSNA steht für  
ständige Weiterentwicklung und Fortschritt.

Neuester DIOSNA Fortschritt:  
Die DIOSNA-BOOTS-Mixing-Probe zur  
genauen und wiederholbaren Erfassung  
des Endpunktes beim Feuchtgranulieren.

Typenbezeichnung		P 250 A
Gesamtinhalt	l	250
Chargengröße bei Feucht- granulation, je nach Konsistenz der Rezeptur	kg	80-100
Hauptantrieb polumschaltbar	kW	10/12
Werkzeugdrehzahl	U/min	88/176
Kraftübertragung		
Zerhacker-Antrieb polumschaltbar	kW	5/6,3
Zerhacker-Drehzahl	U/min	1440/2905
Grundfläche Maschine Länge x Breite	mm	2295x1150
Höhe bis Oberkante Mischbehälter	mm	1020
Abmessungen des separaten Schaltschranks einschl. Sockel	B mm T H	800 350 1560
Breite/Tiefe/Höhe		
Gewicht der Maschine	ca. kg	1100
Gewicht des Schaltschranks	ca. kg	120



**Handing ApS™**  
Nordkranvej 5-9, Vassingerød  
DK - 3540 Lyngø  
Tel.: +45 48160166  
www.handing.dk

## DIOSNA P250A

Dette dokument er vejledende.  
Der tages forbehold for fejl.  
This document is only guiding.  
We make reservation for possible errors.  
Copyright © By Handing ApS. All Rights Reserved.

Alle mål i mm.  
All measures in mm.

Lager nr. /TN

**R1137**



# Pharmamischer Typenreihe P

## Einsatzbereich

DIOSNA-Pharmamischer werden zum Mischen und Feuchtgranulieren von Tablettenmassen eingesetzt. In enger Zusammenarbeit mit der pharmazeutischen Industrie paßten wir die Mischer den hohen Anforderungen der Pharmazie an. Funktion, Reinhaltung, Geräuschentwicklung entsprechen dem internationalen Standard.

## Arbeits- und Wirkungsweise

Zwei Arbeitsgänge in einem Zuge. Vormischen: Das in Behälterbodennähe mit 4 bzw. 8 m/sec umlaufende Mischwerkzeug versetzt das Mischgut in eine trombenförmige Bewegung. Dadurch schnelle und gleichmäßige Verteilung aller Trockenkomponenten. Übergangloses Feuchtgranulieren: Gleichmäßige Benetzung aller Körner. Es entsteht ein lockeres Aufbaugranulat bis zu 2 mm. Größere Klumpen schlägt das mit

10 bzw. 20 m/sec umlaufende Zerhackerwerkzeug wieder auf. Die Entleerung erfolgt bei laufendem Mischwerkzeug. Eine Feuchtabbiegung ist in den meisten Fällen vor dem Trocknen nicht erforderlich. Vormischen ca. 2 min. Feuchtgranulieren 2-4 min. Entleeren ca. 30 sec.



## Mischbehälter

Das einteilige dreiflügelige Mischwerkzeug ist auf geringsten Bodenabstand eingepaßt. Zur Reinigung wird es nur von der senkrechten Antriebswelle abgehoben und aus dem Behälter herausgenommen. Während des Mischvorganges kann sich das Werkzeug nicht von der Welle abheben, da es durch den Anstellwinkel nach unten gedrückt wird. Das an der Behälterwand im dichtesten Materialstrom angeordnete Zerhackerwerkzeug schlägt Klumpen auf. Bei der Feuchtgranulation engt der Zerhacker die Granulatgrößenverteilung ein. Der Behälter ist auch mit Doppelmantel zur Beheizung oder Kühlung lieferbar.

## Mischbild

Optimale Form des Mischwerkzeuges und des Behälters sorgen für einen stetigen, schnellen, trombenförmigen Umlauf des gesamten Mischgutes bei relativ niedriger Drehzahl und hohem Drehmoment.

## Pneumatischer Auslauf

Gleiches Funktionsprinzip wie beim Handauslauf, jedoch mit elektropneumatischer Betätigung. Die Bedienung erfolgt über Leuchtdrucktaster im Schaltpult. Dies ist der serienmäßige Auslauf der Baugrößen P250A bis P1000. Auf Wunsch auch lieferbar für die kleinen Mischertypen. Die gezeigte abklappbare Ausführung wird gegen Mehrpreis geliefert.\*

## Ausstattung

Behälter, Behälterdeckel, Mischwerkzeuge, Auslaufgehäuse und alle mit dem Mischgut in Berührung kommenden Teile serienmäßig aus V2A-Stahl, Antriebs- und Zerhacker-motor, sämtliche Bedienungselemente, Taster für Motoren- und Auslaufbedienung sowie die Zeitschaltuhr nach Schutzart Ex eG 3. Ein Schaltschrank mit den nicht ex-geschützten Teilen wird in einem separaten Raum aufgestellt. Mischwerkzeug mit 320er-Korn geschliffen und elektroplattiert. Behälter und Behälterdeckel innen mit 320er-Korn geschliffen, innen und außen elektroplattiert. Auf Wunsch außen lackiert. Zerhacker mit Luftspaltabdichtung.



Pneumatischer Auslauf, Normalausführung.



Abklappbarer Auslauf.



**Handing ApS™**  
Nordkranvej 5-9, Vassingerød  
DK - 3540 Lyngby  
Tel.: +45 48160166  
www.handing.dk

## DIOSNA P250A

Dette dokument er vejledende.  
Der tages forbehold for fejl.  
This document is only guiding.  
We make reservation for possible errors.  
Copyright © By Handing ApS. All Rights Reserved.

Alle mål i mm.  
All measures in mm.

Lager nr. /TN

**R1137**